



**INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.**

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 -  
Telefono 0376 272.1 r.a. - Fax 0376 370629  
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



## **ECOFIERA SMALTO INDUSTRIALE EXTRA A RAPIDA ESSICCAZIONE CON FINITURA LUCIDA**

**SERIE 585**

### **CARATTERISTICHE GENERALI**

Smalti alchidici pregiati essiccanti ad aria per evaporazione del solvente e successiva ossidazione del legante. Sono dotati di ottima brillantezza, ottima resistenza all'esterno, pienezza e facilità di applicazione. Sono impiegati nella verniciatura di macchine agricole, macchine utensili, carpenterie, dove è richiesta una finitura dalla notevole durezza superficiale antigraffio. . Per accelerare l'essiccazione è possibile catalizzare lo smalto Serie 585 con il 3 - 4% di 703.0000 (Catalizzatore Isocianato Aromatico-Alifatico). E' opportuno utilizzare il prodotto catalizzato nell'arco della giornata lavorativa.

### **CARATTERISTICHE TECNICHE**

#### **Prodotto in latta**

|                       |         |                      |
|-----------------------|---------|----------------------|
| Tipo di legante       |         | alchidico modificato |
| Viscosità CF8 / 20°C  | secondi | 10 - 12              |
| Peso specifico        | Kg / lt | 1,100 - 1,300        |
| Residuo secco in peso | %       | 65 - 70              |
| Infiammabilità        | °C      | < 231                |

#### **Prodotto applicato** (spessori secchi di 30 - 40 micron)

|   |  |         |
|---|--|---------|
| Brillantezza  | gloss  | 90 - 95 |
| Aderenza su Ecosint serie 371/326<br>e Zifosint serie 317 | ottima   | 100%    |
| Resistenza alla nebbia salina<br>(250 ore su Ecosint 326) | buona - leggera formazione di ruggine<br>vicino all'incisione inferiore a 2 mm |         |

**Resa teorica** (1 mano con due passate) mq / Kg. 10 - 12

I dati di consumo sono orientativi, dipendendo dal tipo di applicazione, dalla dimensione e dalla geometria delle strutture, nonché dalle condizioni atmosferiche.

### **MODALITA' APPLICATIVE**

#### **A spruzzo**

|                                      |         |   |
|--------------------------------------|---------|---|
| Diluyente                            | Cod.    | 785.0000  |
| Diluizione                           | %       | 20 - 25   |
| Viscosità di applicazione CF4/20°C   | secondi | 20 - 22   |
| Pressione                            | atm     | 4 - 5   |
| Ø Ugello                             | mm      | 1,6 - 2   |
| Numero delle mani                    |         | una leggera - appassimento per 3 - 5' - una normale |
| Spessori secchi consigliati per mano |         | micron 30 - 40                                      |

#### **A spruzzo elettrostatico**

|                                    |                             |                                    |
|------------------------------------|-----------------------------|------------------------------------|
| Diluyente                          | Cod.                        | 753.0000                           |
| Diluizione                         | %                           | 20                                 |
| Viscosità di applicazione CF4/20°C | secondi                     | 18 - 22                            |
| Resistività del diluito            | $\Omega \times \text{cm}^2$ | da $3 \cdot 10^7$ a $8 \cdot 10^7$ |



## INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 -  
Telefono 0376 272.1 r.a. - Fax 0376 370629  
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



Sovrapplicare altre mani di smalto entro 3 ore per evitare fenomeni di rimozione. Dopo tale intervallo, prevedere eventuali sovrapplicazioni non prima di 5 – 7 giorni e procedere sempre su una superficie limitata di saggio prima della completa riverniciatura. Gli spessori secchi consigliati sono compresi fra i 30 – 40 micron, non eccedere per non compromettere l'indurimento finale del film applicato.

### ESSICCAZIONE

Ad aria, 20°C. U.R. inferiore al 70%

|               |        |         |
|---------------|--------|---------|
| Fuori polvere | minuti | 20 – 30 |
| Fuori tatto   | ore    | 6 – 7   |
| Profondità    | ore    | 24 – 36 |

La temperatura, l'umidità e la ventilazione dell'ambiente sono elementi che possono condizionare l'essiccazione, la finitura e la resistenza del prodotto

### TINTE

Si fa riferimento essenzialmente alla cartella colori linea industria con le limitazioni e tolleranze sotto richiamate. Ecofiera Serie 585 è formulato con materie prime esenti da composti del piombo e del cromo.

### CICLI INDICATIVI CONSIGLIATI

#### Su ferro

1° mano: antiruggine sintetica al fosfato di zinco serie 317 – 326 – 371

essiccazione per 5 – 6 ore a 20°C

2° mano: Ecofiera serie 585

#### Su alluminio o lamiera zincata

1° mano: fondo epossidico serie 364 / primer anticorrosivo Serie 319

essiccazione per 16 – 24 ore a 20°C

2° mano: Ecofiera serie 585

### NOTE SULL'ETICHETTATURA E SUI COLORI OTTENIBILI

Ecofiera serie 585 non contiene composti del piombo / cromo e la sua miscela solvente non è dichiarata nociva secondo quanto previsto dal regolamento CLP 1272/2008. Per non pregiudicare tale esenzione, è opportuno che venga impiegato in applicazione un diluente privo di solventi aromatici come ECONITRO Cod. 785.0000. L'impiego in Ecofiera di pigmenti organici può dar luogo a una differenza di colore nella riproduzione delle tinte in particolare gialli e arancio e la copertura risulta inferiore alle stesse tonalità ottenute con cromati di piombo.

### NORME SI SICUREZZA

Attenersi alle disposizioni di igiene e sicurezza previste sul lavoro dalla Legislazione Italiana. Evitare per esempio il contatto con la pelle, operare in luoghi ben aerati e se al chiuso adottare aspiratori, ventilatori e convogliatori d'aria. Impiegare durante l'applicazione maschere, guanti, occhiali. Consultare la scheda di sicurezza.



**INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.**

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 –  
Telefono 0376 272.1 r.a. – Fax 0376 370629  
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



**CONFEZIONI DI VENDITA**

|                   |              |             |           |
|-------------------|--------------|-------------|-----------|
| Ecofiera lucido   | Serie 585    | Kg. 22 p.n. | Kg 4 p.n. |
| Econitro diluente | Cod.785.0000 | Lt. 25      | Lt 5      |

**DURATA IN MAGAZZINO**      Mesi 12 a 30°C massimo in contenitori originali sigillati.

Le informazioni sopra riportate sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. L'impiego del prodotto fuori dal controllo dell'Azienda ne limita la responsabilità e garanzia alla sola qualità.